



# GAZETTE

Amtliches Mitteilungsblatt der Körperschaft und der Stiftung

- Erste Änderung der Fachspezifischen Anlage 5.34 Nachhaltiges Lieferkettenmanagement zur Rahmenprüfungsordnung für die fakultätsübergreifenden akademischen Zertifikatsstudien der Leuphana Universität Lüneburg
- Neubekanntmachung der Fachspezifischen Anlage 5.34 Nachhaltiges Lieferkettenmanagement zur Rahmenprüfungsordnung für die fakultätsübergreifenden akademischen Zertifikatsstudien der Leuphana Universität Lüneburg

## **Erste Änderung der Fachspezifischen Anlage 5.34 Nachhaltiges Lieferkettenmanagement zur Rahmenprüfungsordnung für die fakultätsübergreifenden akademischen Zertifikatsstudien der Leuphana Universität Lüneburg**

Aufgrund von § 23 Rahmenprüfungsordnung für die fakultätsübergreifenden akademischen Zertifikatsstudien der Leuphana Universität Lüneburg vom 13. Juli 2011 (Leuphana Gazette Nr. 17/11 vom 02. September 2011) hat die Zentrale Studienkommission der Professional School am 08. Mai 2024 die erste Änderung der Anlage 5.34 Nachhaltiges Lieferkettenmanagement vom 14. Dezember 2022 (Leuphana Gazette Nr. 17/23 vom 15. Februar 2023) zur Rahmenprüfungsordnung für die fakultätsübergreifenden akademischen Zertifikatsstudien der Leuphana Universität Lüneburg vom 13. Juli 2011 (Leuphana Gazette Nr. 17/11 vom 02. September 2011), zuletzt geändert am 15. November 2023 (Leuphana Gazette Nr. 14/24 vom 18. Januar 2024), beschlossen. Das Präsidium hat diese Anlage gem. § 37 Abs. 1 Satz 3 Nr. 5 lit. b NHG am 29. Mai 2024 genehmigt.

### **ABSCHNITT I**

Die Anlage 5.34 Nachhaltiges Lieferkettenmanagement zur Rahmenprüfungsordnung für die fakultätsübergreifenden akademischen Zertifikatsstudien der Leuphana Universität Lüneburg wird wie folgt geändert:

1. In § 3 wird die Angabe „Bachelorebene“ durch „Masterebene“ ersetzt.
2. In § 3 wird die Angabe „Certificate of Basic Studies (CBS)“ durch „Certificate of Advanced Studies (CAS)“ ersetzt.
3. In § 4 Abs. 2 und 5 wird die Angabe „20“ durch „15“ ersetzt.
4. In § 4 Abs. 2 und 5 wird die Angabe „vier“ durch „drei“ ersetzt.
5. Die Modulübersicht wird wie folgt geändert:
  - a) In der Zeile des Moduls NLM-M1 werden in der Spalte „Modul“ vor „Rahmenbedingungen“ bzw. „Framework“ die Angaben „Nachhaltiges Lieferkettenmanagement“ bzw. „Sustainable supply chain management:“ eingefügt.
  - b) In der Zeile des Moduls NLM-M1 werden in der Spalte „Modul“ die Angaben „eines nachhaltigen Lieferkettenmanagements“ bzw. „of sustainable supply chain management“ gestrichen.
  - c) In der Zeile des Moduls NLM-M2 wird in der Spalte „Modul“ die Angabe „Strategien und Konzepte des nachhaltigen Lieferkettenmanagements“ bzw. „Strategies and concepts of sustainable supply chain management“ durch „Nachhaltiges Lieferkettenmanagement: Konzepte und Instrumente“ bzw. „Sustainable supply chain management: Concepts and tools“ ersetzt.
  - d) In der Zeile des Moduls NLM-M2 werden in der Spalte „Inhalt“ die Angaben „; Methoden und Instrumente; Prozessuale Gestaltung und Steuerung von Lieferketten mit Methoden der Sustainable Supply Chain Analytics“ bzw. „; methods and tools; process design and control of supply chains with methods of Sustainable Supply Chain Analytics“ angefügt.

- e) In der Zeile des Moduls NLM-M3 werden in der Spalte „Modul“ die Angaben „Methoden und Instrumente des nachhaltigen Lieferkettenmanagements“ bzw. „Methods and tools of sustainable supply chain management“ durch die Angaben „Methods and tools of sustainable supply chain management“ bzw. „Cooperation and collaboration along supply chains“ ersetzt.
  - f) In der Zeile des Moduls NLM-M3 werden in der Spalte „Inhalt“ die Angaben „Aufbau und Management von nachhaltigen Lieferantenbeziehungen: Methoden und Instrumente; Prozessuale Gestaltung und Steuerung von Lieferketten mit Methoden der Sustainable Supply Chain Analytics; Case Study: IT-basierte Prozesse entlang nachhaltiger Lieferketten“ bzw. „Developing and managing sustainable supplier relationships: methods and tools; processual design and control of supply chains with methods of Sustainable Supply Chain Analytics; Case Study: IT-based process at sustainable supply chains“ durch die Angaben „Kollaboratives Management von Lieferketten-netzwerken; Nachhaltiges Lieferkettenmanagement als organisationaler Transformationsprozess; Stakeholder-Konzept und Entwurf eines Kooperationsmodells“ bzw. „Collaborative management of supply chain networks; sustainable supply chain management as an organisational transformation process; stakeholder concept and drafting a cooperation model“ ersetzt.
6. Die Zeile des Moduls NLM-F4 wird wie folgt gestrichen:
- a) In Abs. 4 wird die Angabe „25“ durch „30“ ersetzt.

## **ABSCHNITT II**

Die Änderung tritt nach ihrer hochschulöffentlichen Bekanntmachung im Amtlichen Mitteilungsblatt der Leuphana Universität Lüneburg (Leuphana Gazette) Sommersemester 2025 in Kraft.

## **Neubekanntmachung der Fachspezifischen Anlage 5.34 Nachhaltiges Lieferkettenmanagement zur Rahmenprüfungsordnung für die fakultätsübergreifenden akademischen Zertifikatsstudien der Leuphana Universität Lüneburg**

Das Präsidium der Leuphana Universität Lüneburg gibt nachstehend den Wortlaut der Anlage Nr. 5.34 vom 14. Dezember 2022 (Leuphana Gazette Nr. 17/23 vom 15. Februar 2023) in der nunmehr geltenden Fassung bekannt, unter Berücksichtigung

- der ersten Änderung vom 08. Mai 2024 (Leuphana Gazette Nr. 99/24 vom 17. Juli 2024)

zur Rahmenprüfungsordnung für die fakultätsübergreifenden akademischen Zertifikatsstudien der Leuphana Universität Lüneburg vom 13. Juli 2011 (Leuphana Gazette Nr. 17/11 vom 02. September 2011), zuletzt geändert am 15. November 2023 (Leuphana Gazette Nr. 14/24 vom 18. Januar 2024).

Die Regelungen der Rahmenprüfungsordnung für die fakultätsübergreifenden akademischen Zertifikatsstudien der Leuphana Universität Lüneburg werden wie folgt ergänzt:

### **Zu § 3:**

Das Zertifikatsstudium ist auf Masterebene verortet. Sind alle Module gemäß der Fachspezifischen Anlage erfolgreich bestanden, wird der Abschluss Certificate of Advanced Studies (CAS) verliehen.

### **Zu § 4 Abs. 1:**

Die Regelstudienzeit für das Zertifikatsstudium beträgt ein Semester.

### **Zu § 4 Abs. 2 und 5:**

Das Zertifikatsstudium umfasst 15 CP und besteht aus drei eigenständigen Modulen von jeweils 5 CP.

**Modulübersicht Zertifikatstudium „Nachhaltiges Lieferkettenmanagement“**

<b>Modul</b> Modul	<b>Inhalt</b> Content	<b>Semester</b> Semester	<b>Modulanforderungen</b> <b>/ Prüfungsleistung</b> Module requirements	<b>CP</b> CP	<b>Kommentar</b> Commentary
<b>Nachhaltiges Lieferkettenmanagement: Rahmenbedingungen und Ziele</b> (NLM-M1)  <i>Sustainable supply chain management: Framework conditions and aims</i>	Einführung Lieferketten: Treiber, Chancen und Herausforderungen; Ethisch-normative Grundlagen und gesetzliche Rahmenbedingungen (D – EU – USA/China); Risikobewusstsein und -analyse im Lieferkettenmanagement; Fallbeispiel zur Risikoanalyse  <i>Introduction to supply chains: drivers, opportunities and challenges; ethical and normative principles and legal framework conditions (D – EU – USA/China); risk consciousness and analysis in supply chain management, case example of risk analysis</i>	1	1 Projektarbeit <i>oder</i> 1 Portfolioprüfung	5	Pflichtmodul
<b>Nachhaltiges Lieferkettenmanagement: Konzepte und Instrumente</b> (NLM-M2)  <i>Sustainable supply chain management: Concepts and tools</i>	Einführung in das Lieferkettenmanagement; Nachhaltige Geschäftsmodelle für das Lieferkettenmanagement; Strategieentwicklung und Wirkungslogiken für ein nachhaltiges Lieferkettenmanagement; Dokumentation und Berichterstattung im Rahmen des Lieferkettenmanagements; Methoden und Instrumente; Prozessuale Gestaltung und Steuerung von Lieferketten mit Methoden der Sustainable Supply Chain Analytics  <i>Introduction to supply chain management; sustainable business models for supply chain management; strategy development and effect logic for sustainable supply chain management; documentation and reporting within a supply chain management framework; methods and tools; process design and control of supply chains with methods of Sustainable Supply Chain Analytics</i>	1	1 Projektarbeit <i>oder</i> 1 Portfolioprüfung	5	Pflichtmodul

**Fortsetzung Modulübersicht Zertifikatstudium „Nachhaltiges Lieferkettenmanagement“**

<b>Modul</b> Modul	<b>Inhalt</b> Content	<b>Semester</b> Semester	<b>Modulanforderungen</b> <b>/ Prüfungsleistung</b> Module requirements	<b>CP</b> CP	<b>Kommentar</b> Commentary
<b>Kooperation und Kollaboration entlang von Lieferketten</b> (NLM-M3)  <i>Cooperation and collaboration along supply chains</i>	Kollaboratives Management von Lieferkettennetzwerken; Nachhaltiges Lieferkettenmanagement als organisationaler Transformationsprozess; Stakeholder-Konzept und Entwurf eines Kooperationsmodells  <i>Collaborative management of supply chain networks; sustainable supply chain management as an organisational transformation process; stakeholder concept and drafting a cooperation model</i>	1	1 Projektarbeit <i>oder</i> 1 Portfolioprüfung	5	Pflichtmodul

**Zu § 4 Abs. 4:**

Der Workload umfasst 30 zu erbringende Arbeitsstunden je CP.

**Zu § 14:**

Es ist keine Abschlussarbeit vorgesehen.

**ABSCHNITT II**

Diese fachspezifische Anlage tritt am Tag nach ihrer hochschulöffentlichen Bekanntmachung im Amtlichen Mitteilungsblatt der Leuphana Universität Lüneburg (Leuphana Gazette) in Kraft.

