

ABSCHLUSSARBEIT

PROZESSOPTIMIERUNG IN DER BLECHUMFORMUNG



Die Forschungsgruppe Fertigungstechnik am Institut für Produktionstechnik und -systeme bietet spannende Forschungsthemen im Bereich der Blechumformung. Im Mittelpunkt steht das Tiefziehen, bei dem der Einfluss schwankender Prozessbedingungen, insbesondere durch variierende Materialparameter und Reibverhältnisse, untersucht wird.

Die Tätigkeit umfasst sowohl simulative als auch experimentelle Arbeiten. Du erhältst die Möglichkeit, eigenständig Daten aufzubereiten, Modelle zu erstellen und Versuche im Labor vorzubereiten und zu begleiten.

Dabei kannst du theoretisches Wissen aus den Vorlesungen praxisnah anwenden, besonders in Bezug auf Umformtechnik, Leichtbau und Ressourceneffizienz. Fokus der Arbeit liegt auf der Vorhersage von . Je nach Aufgabenbereich arbeitest du in den Laboren der Fertigungstechnik oder an einem PC-Arbeitsplatz mit der Option auf mobiles Arbeiten.

Bei Interesse wenden Sie sich formlos an Christine Heinzl.

→ **CHRISTINE HEINZEL**
Christine.heinzl@leuphana.de
04131.677-1897
C12.220

PROF. DR.-ING. NOOMANE BEN KHALIFA
Professur für
Fertigungstechnik

Ihr Aufgabenbereich:

- Unterstützung bei der Durchführung und Vorbereitung von Experimenten und Simulationen
- Auswertung von Mess- und Simulationsergebnissen und Erstellen von Abbildungen
- Mithilfe bei der konstruktiven Erweiterung der Versuchsstände

Ihr Profil:

- Laufendes technisches Studium
- Interesse an Fertigungstechnik und aktuellen Themen wie z. B. dem Leichtbau
- Zuverlässigkeit

Wir bieten:

- Flexible Arbeitszeiten
- Möglichkeit zum mobilen Arbeiten
- Einblicke in die Tätigkeiten wissenschaftlicher Mitarbeiter*innen
- Praktische Anwendung der Vorlesungsinhalte

AB FRÜHJAHR 2025

