

ABSCHLUSSARBEIT

RESSOURCENEFFIZIENZ IN DER MASSIVUMFORMUNG



Der Fokus der Forschungsgruppe Fertigungstechnik am Institut für Produktionstechnik und –systeme liegt auf der Analyse verschiedener fertigungstechnischer Prozesse vor dem Hintergrund der Energie- und Ressourceneffizienz.

Die Massivumformung befasst sich hierbei mit den Prozessen des Strangpressens und Drahtziehens. Inhalte möglicher Abschlussarbeiten umfassen umformtechnisches Recycling von Metallabfällen, die gezielte Einstellung von Materialeigenschaften über die Prozessbedingungen und die numerische Untersuchung der Zustandsgrößen diverser Prozesse.

Bei Interesse wenden Sie sich
formlos an Fabian Esterl.

FABIAN ESTERL
fabian.esterl@leuphana.de
04131.677-1951
C12.220

**PROF. DR.-ING. NOOMANE
BEN KHALIFA**
Professur für
Fertigungstechnik

Ihr Aufgabenbereich:

- Unterstützte Durchführung und Vorbereitung von Experimenten
- Literaturrecherche zu spezifischen Themengebieten
- Auswertung von Messergebnissen
- Eigenständige Kontextualisierung der Ergebnisse

Ihr Profil:

- Laufendes technisches Studium
- Interesse an Fertigungstechnik und aktuellen Themen wie z. B. dem Leichtbau
- Zuverlässigkeit und Selbstständigkeit

Wir bieten:

- Flexible Zeiteinteilung
- Praktische Anwendung der Vorlesungsinhalte
- Beteiligung an der Forschung wissenschaftlicher Mitarbeiter*innen

AB FRÜHJAHR 2025

