



BACHELORARBEIT / MASTERARBEIT

IN-SITU HYBRIDISIERUNG VON SANDWICHBAUTEILEN BEIM TIEFZIEHEN



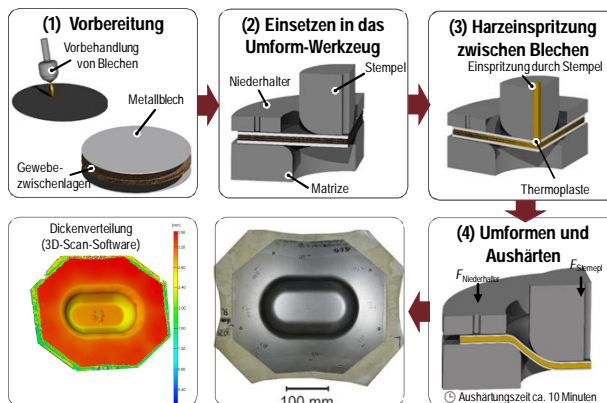
PROFESSUR FERTIGUNGSTECHNIK

Im Fokus der Forschungsarbeit steht die Umformtechnik und die Integration weiterer Fertigungstechniken. In der Lehre sowie Forschung geht es grundsätzlich um Leichtbau, Prozessmodellierung, innovative Verfahren, Elektromobilität und Multi-Materialien.

Dazu steht eine Vielzahl an Maschinen der Umform- und Stanztechnik sowie für die Material- und Bauteilprüfung zur Verfügung.

Dazu zählen beispielsweise ein Bruderer Stanzautomat, hydraulische Pressen, Dreh- und Fräsmaschinen sowie Zug- und Druckprüfmaschinen, ein Härteprüfgerät und optische Messsysteme.

Ein Tiefziehverfahren von Faser-Metall-Laminaten mit gleichzeitiger Harzeinspritzung wird untersucht, um metallfaserverstärkte Kunststoff-Metall-Sandwich-Bauteile herzustellen. Innerhalb dieses Projektes sind verschiedene Themen für experimentelle Arbeiten möglich.



WIR BIETEN:

- Kennenlernen interessanter Forschungsfelder
- Gute Betreuung
- Mitarbeit im Team der Fertigungstechnik
- Flexible Zeiteinteilung

AUFGABEN:

- Deutsch- und englischsprachige Literaturrecherche
- Erarbeitung und Ausführung verschiedener Versuche

ANFORDERUNGEN / QUALIFIKATION:

- Zuverlässigkeit und Kommunikationsfähigkeit
- Hohes Maß an Eigeninitiative und Eigenmotivation
- Selbstständigkeit
- Wünschenswert sind Erfahrungen in der Metallbearbeitung

Bewerben Sie sich bitte per E-Mail an jonas.lehmann@leuphana.de

ABSCHLUSSARBEIT
Ab Herbst 2020



DR.-ING. HUI CHEN
Leuphana Universität Lüneburg
Universitätsallee 1, C12.230
21335 Lüneburg

E-Mail: hui.chen@leuphana.de



**PROF. DR.-ING. NOOMANE BEN
KHALIFA**
Professur für Fertigungstechnik
Leuphana Universität Lüneburg
Universitätsallee 1, C12.229a
21335 Lüneburg

E-Mail:
noomane.ben_khalifa@leuphana.de