

# Gutachten

## Internes Prüfverfahren im Rahmen der Systemakkreditierung Studienprogramm Minor Automatisierungstechnik Datum des Gutachtens: 19.11.2018

Die Leuphana Universität Lüneburg hat das Verfahren zur **Systemakkreditierung** erfolgreich durchlaufen. Der Akkreditierungsrat bestätigt damit, dass die Leuphana selbstständig in der Lage ist, die Qualität ihrer Studienprogramme zu sichern und weiterzuentwickeln. Mit der Verleihung des Qualitätssiegels auf der Grundlage des Gutachtens zum sog. **Internen Prüfverfahren** bestätigt die Leuphana, dass dieses Studienprogramm den aktuell gültigen Standards einer Programmakkreditierung entspricht und dies in einem Verfahren unter Einbezug externer Expert\*innen (Programmbeirat) überprüft wurde. Das Interne Prüfverfahren wird von der Stabsstelle Qualitätsentwicklung (Team Q) durchgeführt. Es ersetzt i.d.R. die externen Programmakkreditierungen der Studienprogramme und ist festgeschrieben in der „QE-Richtlinie“ ([Richtlinie des Präsidiums zur Qualitätsentwicklung in Studium und Lehre](#)).

### A) Ablauf des Internen Prüfverfahrens

#### Kick-off Treffen

Während des **Kick-off Treffens** besprechen Studienprogrammbeauftragte, Vertreterinnen und Vertreter der School, des Dekanats und des Team Q den Ablauf und die Verantwortlichkeiten im Prozess und terminieren wichtige Meilensteine in einer schriftlichen Vereinbarung.

#### Dokumentation

Der sog. **Programmordner** dokumentiert alle wesentlichen Informationen zum Studienprogramm. Als Grundlage für den folgenden Bewertungsprozess beschreiben die Programmverantwortlichen insbesondere das Profil, die Lernergebnisse, das Curriculum und die eingesetzten Ressourcen. Der Programmordner wird dem Programmbeirat zur Verfügung gestellt.

#### Bewertung

Für alle Studienprogramme, Teilstudienprogramme und übergreifende Studienprogrammelemente richtet die Leuphana Universität Lüneburg unabhängige **Programmbeiräte** ein. Basierend auf der Darstellung im Programmordner und auf Gesprächen im Rahmen einer Sitzung bewertet der Programmbeirat das Studienprogramm und gibt eine schriftliche Stellungnahme ab. Die im Rahmen des Internen Prüfverfahrens durch den Programmbeirat zu verfassende Stellungnahme bezieht sich auf folgende Themen, die sich aus den fachlich-inhaltlichen Kriterien für Studiengänge der Nds. StudAkkVO<sup>1</sup> (§§ 11 bis 16) herleiten: Qualifikationsziele und Lernergebnisse, Anschlussfähigkeit und Berufsorientierung, Aufbau des Curriculums und Modulhalte, Ressourcen (Stellen, Denominationen, Räume und Ausstattungen) sowie Weiterentwicklung des Studienprogramms. In einem **Prüfgutachten** kombiniert Team Q diese Bewertung des Programmbeirats zu den fachlich-inhaltlichen Akkreditierungskriterien mit der Bewertung der formalen Akkreditierungskriterien gemäß der Nds. StudAkkVO<sup>1</sup> (§§ 3 bis 10) und fasst die Ergebnisse in einer tabellarischen Übersicht als Vorlage für die Entwicklungsvereinbarung zusammen.

#### Entwicklungsvereinbarung

Ausgehend von der Vorlage formulieren die Programmverantwortlichen konkrete Maßnahmen, durch welche die Anpassungsvorschläge der Expert\*innen umgesetzt werden können. In einem universitätsinternen **Entwicklungsgespräch** werden diese Vorschläge geprüft und ggf. modifiziert. Vergleichbar mit einer „internen Akkreditierungskommission“ erfolgt hier die Festlegung, welche der Monita und Empfehlungen bis wann und durch wen behoben, bzw. umgesetzt werden. Die Ergebnisse werden

[Stabsstelle Qualitätsentwicklung | Team Q](#)

Dokumentenname	Version	Stand	Ansprechpartner/in
Gutachten Minor Automatisierungstechnik	V01	19.11.2018	Dr. Marion Niemeyer/Thomas Reil



in einer Entwicklungsvereinbarung schriftlich festgehalten und im Konsens von allen stimmberechtigten Mitgliedern bestätigt. Ist eine Einigung nicht möglich, greifen festgelegte Eskalationsstufen.

### Vergabe des Leuphana Qualitätssiegels und Monitoring

Ist die Entwicklungsvereinbarung von allen stimmberechtigten Mitgliedern des Entwicklungsgesprächs unterzeichnet vergibt das Präsidium das **Leuphana Qualitätssiegel** Studium und Lehre. Das **Monitoring** der Maßnahmenumsetzung übernimmt das Team Q, die abschließende Beschlussfassung erfolgt durch das Präsidium.

<sup>1</sup>Niedersächsische Verordnung zur Regelung des Näheren der Studienakkreditierung (Niedersächsische Studienakkreditierungsverordnung — Nds. StudAkkVO) vom 30. Juli 2019, Nds. GVBl. Nr. 13/2019, ausgegeben am 09.08.2019.

## B) Ergebnis des Internen Prüfverfahrens zum Minor Automatisierungstechnik

<b>Profil des Studienprogramms</b>	<p>Der Minor Automatisierungstechnik ist eine Untermenge der „Fachrichtung Automatisierungstechnik“ des Major Ingenieurwissenschaften (Industrie). Der Minor Automatisierungstechnik ist für die Kombination mit dem Major Ingenieurwissenschaften (Industrie) mit der Fachrichtung Produktionstechnik konzipiert.</p> <p>Im Rahmen des Major Ingenieurwissenschaften (Industrie) überschreiten Studierende die Grenzen eines Fachstudiums von Elektrotechnik, Maschinenbau und Informatik. Sie verbinden diese mit Inhalten der Betriebswirtschaftslehre und Fertigungswirtschaft. Dabei können sie zwischen den Fachrichtungen Produktionstechnik und Automatisierungstechnik wählen. Eine weitere Spezialisierung innerhalb der Fachrichtungen ist darüber hinaus über die Wahl des entsprechenden Minor möglich.</p> <p>Studierende des Minor Automatisierungstechnik erhalten einen fundierten Überblick über die Technologien, die bei der Automatisierung von Fertigungssystemen relevant sind, so dass sie die wichtigsten automatisierungstechnischen Disziplinen beherrschen. Gleichzeitig erarbeiten Sie sich die wichtigsten Themen der Disziplinen Messen, Steuern und Regeln.</p> <p>Informationen zum Studienprogramm finden Sie hier:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Leuphana Internet</li><li>• Hochschulkompass</li><li>• <a href="#">Datenbank des Akkreditierungsrates</a></li></ul>	
	<p>Einbettung in die Leuphana Universität Lüneburg:</p> <p>Fakultät: Wirtschaftswissenschaften School: College</p>	
<b>Grund der Qualitätsprüfung</b>	Reakkreditierung des Minor Automatisierungstechnik	
<b>Zeitlicher Ablauf des Verfahrens</b>	Termin des Kick-off Treffens	06.06.2017
	Programmordner (Selbstdokumentation)	28.05.2018
	Termin der Sitzung des Programmbeirates	05.06.2018
	Termin des Entwicklungsgesprächs	23.10.2018
	Vergabe des Qualitätssiegels	19.11.2018
<b>Zusammensetzung der Gutachtergruppe (Programmbeirat)</b>	<p>Wissenschaft und Forschung:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Prof. Dr.-Ing. Harald Aschemann, Lehrstuhl für Mechatronik, Lehrstuhlleiter, Universität Rostock</li><li>• Prof. Dr. Till Becker, Professor für Wirtschaftsinformatik, Fachbereich Wirtschaft, Hochschule Emden/Leer</li></ul>	



	<ul style="list-style-type: none"><li>• Prof. Dr. -Ing. Katrin Temmen, Professorin, Fachgruppeninhaberin Technikdidaktik (TD), Universität Paderborn</li></ul> Arbeitsmarkt: <ul style="list-style-type: none"><li>• Dipl.-Ing. Friedrich Lüllau, Lüneburger Unternehmer, Adendorf</li></ul> Studentische*r Vertreter*in: <ul style="list-style-type: none"><li>• Fatana Ahmadi, Studierende Ingenieurwissenschaften (Produktionstechnik/ BWL), Hamburg</li></ul>
<b>Grundlage der Bewertung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Programmordner inkl. Anhänge</li><li>• Gespräche des Programmbeirats mit folgenden Personen/Gruppen:<ul style="list-style-type: none"><li>○ Studiendekanin</li><li>○ Studienprogrammbeauftragter</li><li>○ Lehrende</li><li>○ Studierende</li></ul></li></ul>
<b>Ergebnis der Prüfung</b>	<p>Aufgrund der speziellen Konzeption der beiden Minor Automatisierungstechnik und Produktionstechnik jeweils als Untermenge einer Fachrichtung des Major Ingenieurwissenschaften (Industrie), verfasste der Programmbeirat eine gemeinsame Stellungnahme für alle drei Studienprogramme und deren Zusammenwirken.</p> <p>Der Programmbeirat schätzt den, für die Leuphana Universität sehr spezifischen Ansatz einer fachlich/interdisziplinären Ausbildung als positive Alternative zu anderen Hochschulen ein, die stärker eine intensive (tiefe) fachliche Ausbildung anstreben. Aufgrund der Komplexität der Aufgaben in der Berufswelt sind Absolvent_innen mit einem breiteren Fokus (neben fachlicher Kompetenz) immer stärker nachgefragt. Gleichzeitig bestätigt der Beirat, dass die Qualifikationsziele den fachwissenschaftlichen Standards entsprechen. Die Ausgestaltung des Curriculums in Hinblick auf die beiden Fachrichtungen wird vom Beirat ebenfalls begrüßt. Er regt an, dass sowohl die unterschiedlichen Inhalte als auch die damit verbundenen weiterführenden Perspektiven der beiden verschiedenen Fachrichtungen stärker herausgestellt werden könnten. Maßnahmen zur deutlicheren Kommunikation und Darstellung der Unterschiede im Hinblick auf Berufsprofile und Qualifikationsziele könnten auch das derzeitige Ungleichgewicht in der Auslastung der beiden Fachrichtungen etwas konsolidieren.</p> <p>Nach Ansicht des Programmbeirats ergeben sich für die Weiterentwicklung der ingenieurwissenschaftlichen Bachelorprogramme an der Leuphana Universität verschiedene Handlungsfelder. Grundsätzlich rät der Programmbeirat die vorhandene fachliche Tiefe nicht weiter einzuschränken, um eine noch größere inhaltliche Breite anbieten zu können. Handlungsbedarf bestehe nach Ansicht des Beirats dennoch bei der stärkeren Einbindung von Nachhaltigkeits- und Digitalisierungsthemen im Curriculum, bei der Reflexion einer eigenen Internationalisierungsstrategie, bei der Integration von Forschungsthemen in die Lehre und in der Feedbackkultur der Lehrenden. Aufrechterhalten werden solle ein technisches Studienprofil, da Automatisierungstechniker_innen sind auf dem Arbeitsmarkt sehr stark nachgefragt seien und der Beirat rät diesem Bedürfnis gerecht zu werden.</p> <p>Der Programmbeirat weist darauf hin, dass die entsprechenden Ressourcen zur Umsetzung sicherzustellen sind. Dies betrifft sowohl die Ausstattung mit und in Laboren als auch die personelle Betreuung. Die bestehenden laborpraktischen Anteile in den Modulen werden als sehr bedeutend eingeschätzt um die theoretischen Inhalte in die Praxis zu transferieren.</p>
<b>Maßnahmen zur Weiterentwicklung</b>	<p>Ausgehend von den o.g. Einschätzungen des Programmbeirats wurden im Rahmen des universitätsinternen Entwicklungsgespräches u.a. folgende Maßnahmen beschlossen:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Grundlegende Weiterentwicklung der ingenieurwissenschaftlichen Bachelorprogramme, unter Berücksichtigung der Rückmeldung des Programmbeirats.</li></ul>



	<ul style="list-style-type: none"><li>- Überarbeitung der Außendarstellung der (reformierten) Studienprogramme</li><li>- Systematische Erhöhung der Zahl von evaluierten Lehrveranstaltungen durch eine Sensibilisierung des Kollegiums.</li></ul>
<b>Entscheidung über die Verleihung des Qualitätssiegels der Leuphana</b>	Das Präsidium verleiht mit Wirkung vom 19.11.2018 dem Minor Automatisierungstechnik das Qualitätssiegel Studium und Lehre für Studienprogramme der Leuphana Universität Lüneburg. Es bestätigt damit, dass dieses Studienprogramm den aktuell gültigen Standards einer Programmakkreditierung entspricht und dies in einem Verfahren unter Einbezug externer Expertinnen und Experten überprüft wurde. Voraussetzung für den angegebenen Gültigkeitszeitraum des Qualitätssiegels ist die fristgerechte Umsetzung der in der Entwicklungsvereinbarung festgeschriebenen Maßnahmen. Das Monitoring der Maßnahmen erfolgt durch das Leuphana Qualitätsmanagement.
<b>Maßnahmenumsetzung</b>	Erfüllt gemäß Präsidiumsbeschluss vom 20.11.2019.
<b>Gültigkeit des Qualitätssiegels</b>	8 Jahre – Laufzeit vom 01.10.2018 - 30.09.2026