



BACHELORARBEIT / MASTERARBEIT

IN-SITU HYBRIDISIERUNG VON SANDWICHBAUTEILEN BEIM TIEFZIEHEN

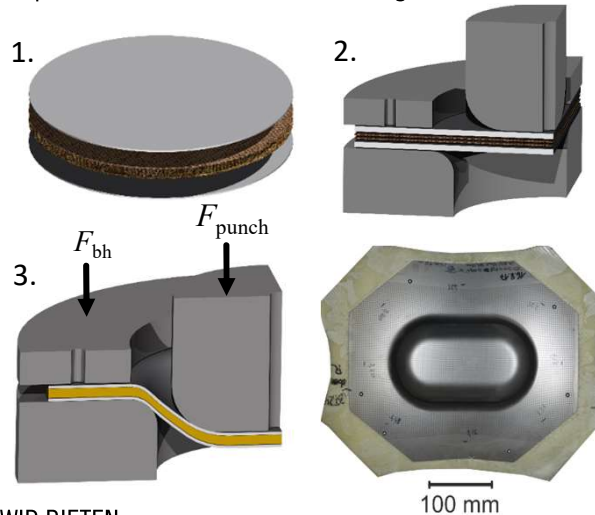


PROFESSUR FERTIGUNGSTECHNIK

Im Fokus der Forschungsarbeit steht die Umformtechnik und die Integration weiterer Fertigungstechniken. In der Lehre sowie Forschung geht es grundsätzlich um Ressourceneffizienz, Leichtbau, Prozesssimulation, innovative Verfahren und Multi-Materialien. Dazu steht eine Vielzahl an Maschinen der Fertigungstechnik sowie für die Material- und Bauteilprüfung zur Verfügung.

Im Jahr 2022 wird die technische Ausstattung in Lüneburg u.a. mit einer 10 MN Strangpresse, einem hybriden Bearbeitungszentrum und einer Drahtziehmaschine erweitert.

Ein Tiefziehprozess von Faser-Metall-Verbundblechen bei simultaner Harzeinspritzung wird untersucht. Im Rahmen dieses Projekts sind verschiedene Themen für experimentelle Abschlussarbeiten möglich.



WIR BIETEN:

- Kennenlernen interessanter Forschungsfelder
- Gute Betreuung
- Mitarbeit im Team der Fertigungstechnik
- Flexible Zeiteinteilung

AUFGABEN:

- Deutsch- und englischsprachige Literaturrecherche
- Erarbeitung und Ausführung verschiedener Versuche

ANFORDERUNGEN / QUALIFIKATION:

- Zuverlässigkeit und Kommunikationsfähigkeit
- Hohes Maß an Eigeninitiative und Eigenmotivation
- Selbstständigkeit
- Wünschenswert sind Erfahrungen in der Metallbearbeitung

Bewerben Sie sich bitte per E-Mail an moritz.kruse@leuphana.de

➔ **ABSCHLUSSARBEIT**
Ab sofort (Stand 21.12.2021)



MORITZ KRUSE

Leuphana Universität Lüneburg
Universitätsallee 1, C12.219
21335 Lüneburg

E-Mail: moritz.kruse@leuphana.de



PROF. DR.-ING. NOOMANE BEN KHALIFA

Professur für Fertigungstechnik
Leuphana Universität Lüneburg
Universitätsallee 1, C12.229a
21335 Lüneburg

E-Mail: noomane.ben_khalifa@leuphana.de

